

VERT MAX ONE

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



ДОСТУПНЫЙ ДЛЯ ВСЕХ, ЭФФЕКТИВНЫЙ КАК НИКАКОЙ ДРУГОЙ



Vertmax ONE - это компактный вертикальный обрабатывающий центр, в основе которого лежит революционная концепция вертикальной обработки заготовки: разработанный и созданный для удовлетворения потребностей небольших стекольных предприятий, которые хотят развивать производство технологически при ограниченных инвестициях, он также подходит и для крупных компаний, стремящихся производить продукцию более гибким и быстрым способом, а также с меньшими затратами.



VERTMAX ONE

- АВТОМАТИЧЕСКАЯ НАЛАДКА С НУЛЕВЫМ ВРЕМЕНЕМ НАСТРОЙКИ
- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ БЛАГОДАРЯ ВОЗМОЖНОСТИ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ БЕЗ ОСТАНОВА ПРОИЗВОДСТВА
- ДОСТУПНЫЙ И ПОДХОДЯЩИЙ ДЛЯ ЛЮБЫХ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ
- ЧРЕЗВЫЧАЙНО ПРОСТО В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДАЖЕ ДЛЯ МЕНЕЕ ОПЫТНЫХ ОПЕРАТОРОВ БЛАГОДАРЯ ВСТРОЕННОМУ ПРОГРАММНОМУ МОДУЛЮ IC
- МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЭРГОНОМИКА БЛАГОДАРЯ ВЕРТИКАЛЬНОМУ ПОЛОЖЕНИЮ СТЕКЛА

УДОВЛЕТВОРЯЕТ ЛЮБЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Vertmax One — это вертикальный обрабатывающий центр, предназначенный для производства дверей, душевых кабин, балюстрад и предметов мебели для интерьеров и экстерьеров, способный обрабатывать листы размером до 3000x1500 мм.



ДВЕРИ - ДУШЕВЫЕ КАБИНЫ



БАЛЮСТРАДЫ

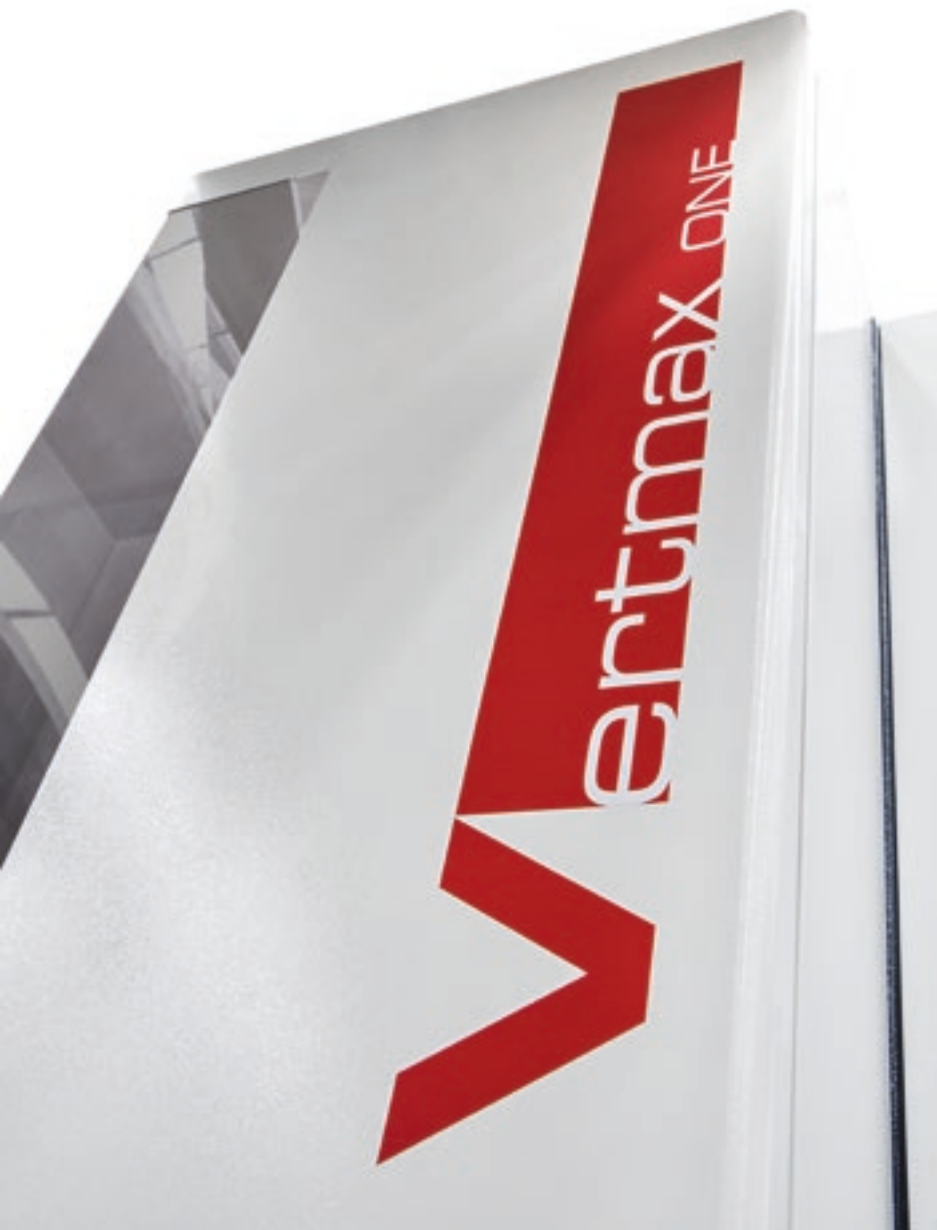


БОЛЬШИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОСТЕКЛЕНИЯ РАЗЛИЧНОЙ ФОРМЫ





ЭЛЕМЕНТЫ АРХИТЕКТУРЫ И ДИЗАЙНА



СЕРИЯ ONE
ПРЕДСТАВЛЯЕТ
УНИКАЛЬНОСТЬ
ВО ВСЕХ СМЫСЛАХ:
• УНИКАЛЬНАЯ И
НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ
• КОМПАКТНАЯ И
ЭФФЕКТИВНАЯ
• ДОСТУПНАЯ
И ПРОСТАЯ В
ИСПОЛЬЗОВАНИИ

БЛАГОДАРЯ VERTMAX
ONE ТЕПЕРЬ МОЖНО
ПРОИЗВОДИТЬ
БОЛЬШЕ ПРОДУКЦИИ
БОЛЕЕ ГИБКО, БЫСТРО
И С МЕНЬШИМИ
ЗАТРАТАМИ.

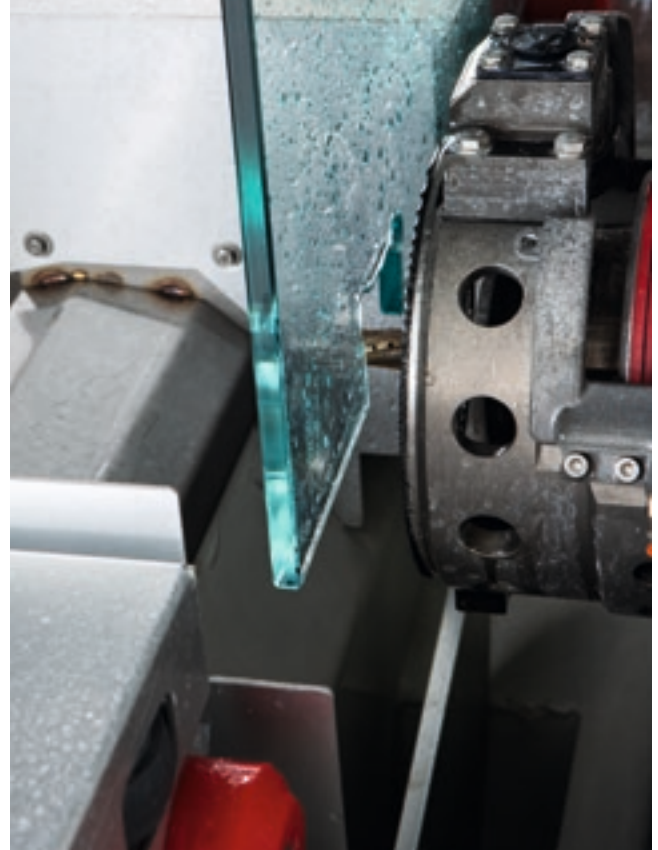
ИДЕАЛЬНО ДЛЯ ЛЮБЫХ ПРОЦЕССОВ



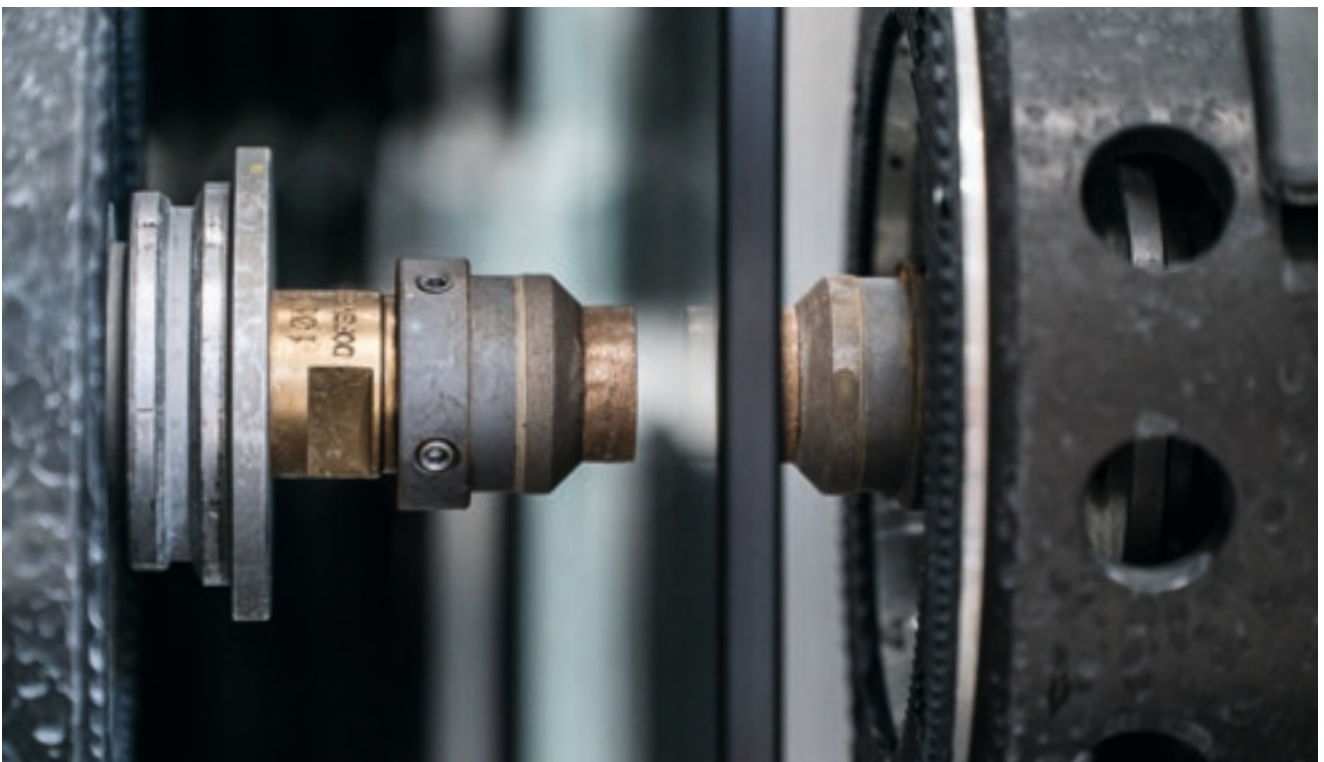
Vertmax ONE - это идеальное решение для простого выполнения любых процессов обработки:

- ▣ Финишное и черновое шлифование

- ▣ Сверление отверстий
- ▣ Фрезерование и шлифование пазов и отверстий во внутренней области стекла.



БЫСТРОЕ СВЕРЛЕНИЕ МЕНЬШЕ ЧЕМ ЗА 30 СЕК. благодаря использованию двойной мощности с электрошпинделями HSD, оснащенными системой охлаждения с замкнутым контуром.



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО РАСКРОЯ

ПИЛОТНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СТЕКЛА

Pilot System - это инновационная технология, способная гарантировать беспрецедентное качество полировки при вертикальной обработке с минимизацией вибрации и сохранением идеального центрирования инструмента во время обработки кромок даже в местах, достаточно удаленных от зоны удержания присосками.



Новая система, разработанная для Vertmax One, имеет компактную конструкцию, что позволяет обрабатывать также непревзойденные внутренние радиусы.

Внутри нее был установлен новый многофорсуночный блок охлаждения инструментов, обеспечивающий исключительное качество и скорость обработки.

Технология **Pilot System** включает в себя ось C, необходимую для отслеживания профилей всех обрабатываемых форм, гарантируя таким образом всегда лучший захват и устойчивость стекла.

Пилотная система гарантирует невероятную эффективность, позволяя работать с внутренними радиусами 900 мм.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ НАЛАДКА С НУЛЕВЫМ ВРЕМЕНЕМ НАСТРОЙКИ

Vertmax One, благодаря технологии ZERO SET UP TIME (НУЛЕВОЕ ВРЕМЯ НАСТРОЙКИ), позволяет выполнять любые виды обработки, необходимые для создания продукции, не беспокоясь о подготовке рабочей поверхности.

Благодаря дополнительному холостому или автоматизированному рольгангу, Vertmax One делает процесс загрузки стекла еще более простым и динамичным.



Он оснащен холостыми роликами на входе в станок, с возможностью их моторизации.

Обязательно моторизованные выходные ролики для автоматической транспортировки и выгрузки стекла.



Автоматическая настройка рабочей поверхности и быстрота наладки делают Vertmax идеальным решением, которое всегда готово для крупно- или мелкосерийного производства.

Опциональная система поддержки легкого стекла активируется автоматически и способствует оптимальному захвату стекла.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЫСОКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УРОВНЯ



Микровыключатель нуля

Высокоточный микровыключатель нуля гарантирует выпуск высокоточных изделий с соблюдением самых строгих допусков. Обеспечение точного считывания даже при наличии неровной кромки стекла.



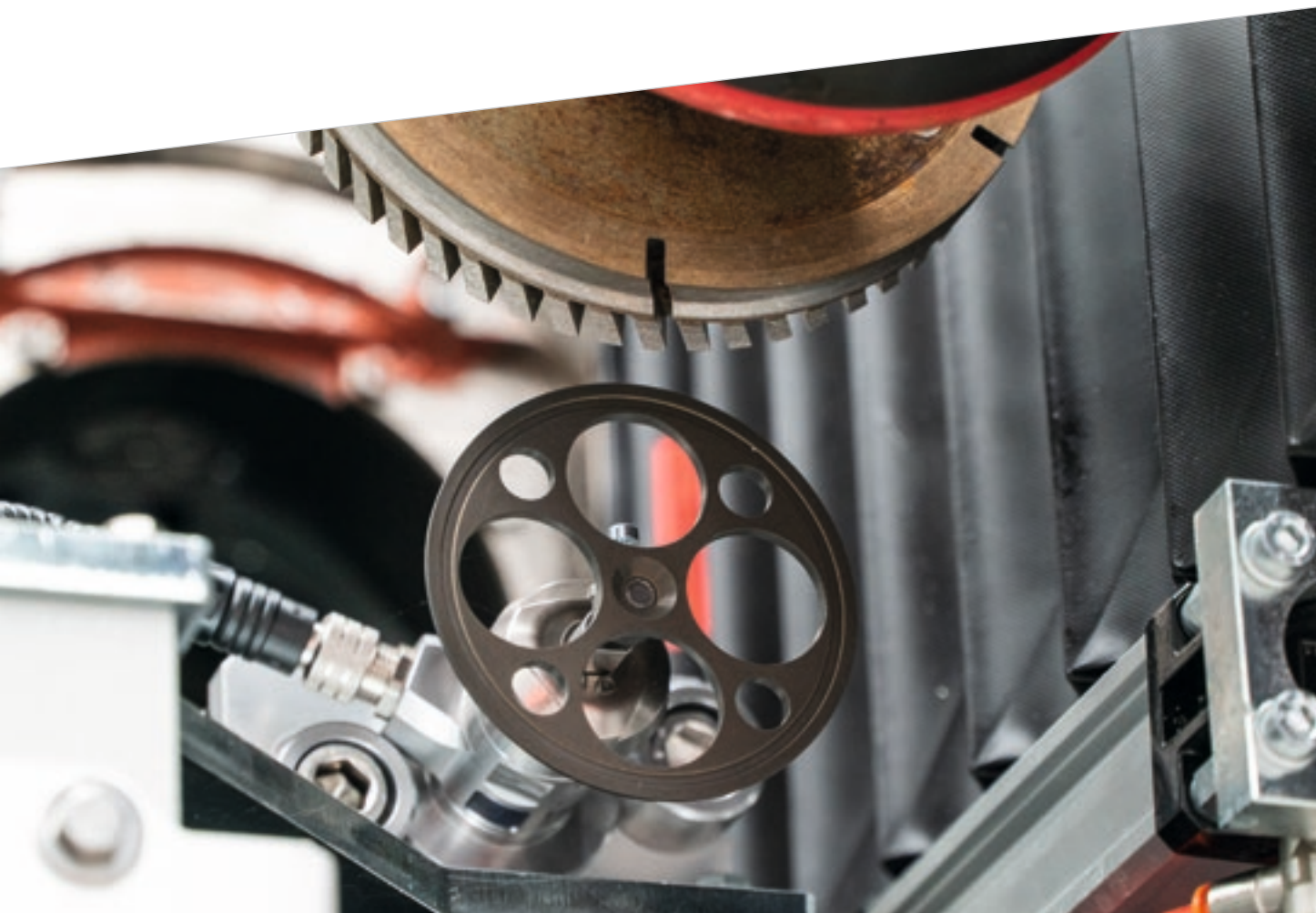
Задние ролики

Задние ролики гарантируют идеальную центровку поверхности стекла относительно поверхности присосок, обеспечивая беспрецедентную точность обработки кромки даже на стекле большой высоты.

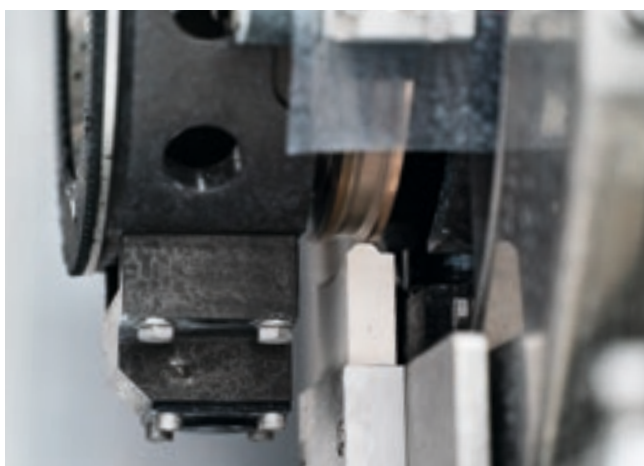
Опорные ролики для стекла и прижимные ролики для гашения вибрации во время выполнения фрезерной обработки.



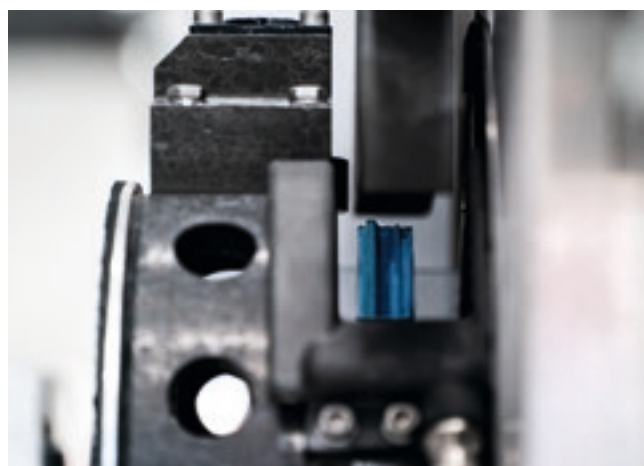
Автоматические системы правки и предварительной настройки для всегда максимальных показателей эффективности сверления отверстий.



Система предварительной настройки шлифовальных кругов.



Система правки алмазных кругов.



Система правки шлифовальных кругов.

Дополнительные устройства для правки и предварительной настройки полностью автоматизированы и интегрированы в рабочую зону. Они позволяют исключить ручные операции и, соответственно, гарантируют большую производительность и точность.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Благодаря механической обработке в маятниковом режиме можно загружать и выгружать заготовки без останова производства и повысить производительность.

Максимальный размер стекла, которое может быть обработано в маятниковом режиме, 1500 мм.



ОБРАБОТКА НЕБОЛЬШИХ ЛИСТОВ



Специальная дополнительная технология для обработки небольших листов стекла размером до 300x200 мм и 300x150 мм. Эта обработка выполняется кругами диаметром 80 мм без применения Pilot System.



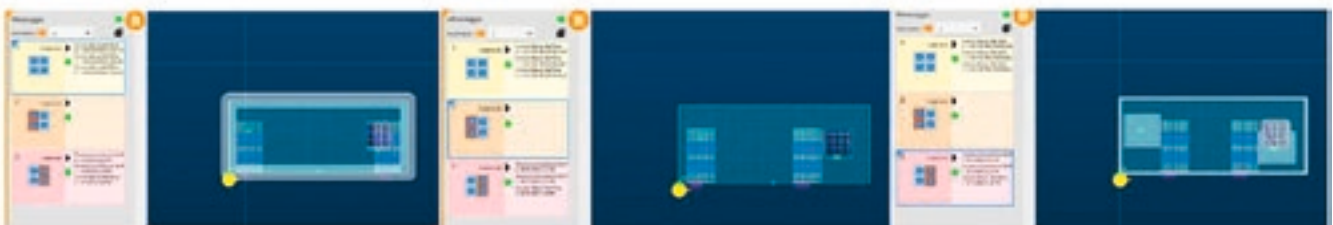
Система динамического позиционирования кареток с присосками (запатентована) предназначена для того, чтобы во время обработки заготовка не оказалась в положении между двумя каретками с присосками.

Независимая система кареток гарантирует беспрецедентное качество обработки.



Динамическое позиционирование кареток с присосками позволяет:

- ▾ увеличить конечную производительность
- ▾ повысить конечную точность обработки
- ▾ Возможность обработки нестойкого стекла, которое невозможно обработать на традиционных вертикальных установках.



Процесс полностью управляется интеллектуальным встроенным программным модулем IC, что делает Vertmax уникальным по простоте своего применения.

ПРОИЗВО ДИТЕЛЬНОСТЬ

Vertmax One оснащен двумя независимыми каретками с двумя присосками для каждой каретки.

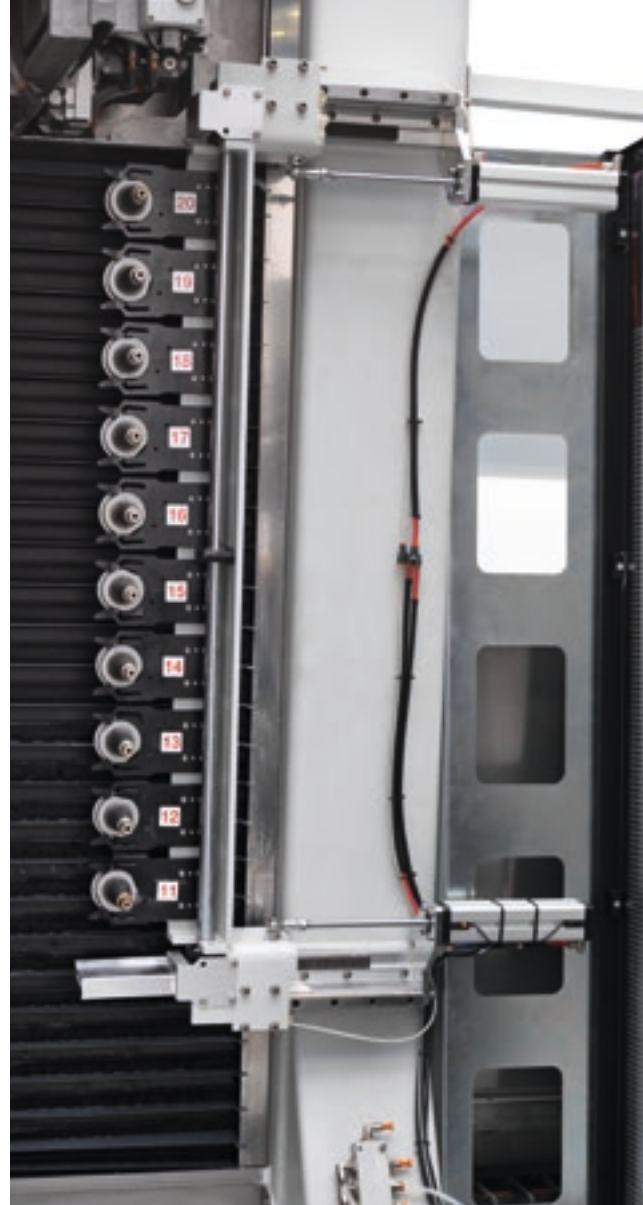
Эта полностью автоматизированная технология позволяет оптимизировать захват стекла в связи с размерами, формами и процессами обработки, не требуя для этого дополнительного времени, а также делает установку уникальной как с точки зрения производительности, так и гибкости, для обработки любого вида стекла в рамках мелкосерийного производства. Благодаря перестановке кареток можно выполнять обработку любого типа без необходимости выгрузки и повторной загрузки стекла из станка. Процесс полностью управляется интеллектуальным встроенным программным модулем, что делает Vertmax One уникальным по простоте своего применения.



ДО 20 ИНСТРУМЕНТОВ В СТАНКЕ ГОТОВЫ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Передний магазин



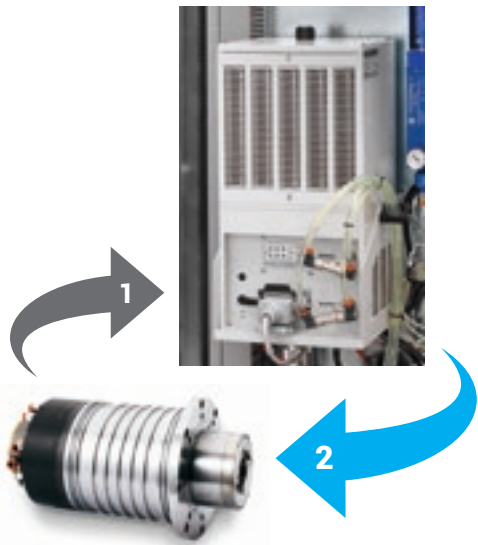
Задний магазин

Магазин с наличием максимального количества - до 20 инструментов, поровну разделенных между передней (10 инструментов) и задней (10 инструментов) головками. Оба магазина расположены за пределами зоны обработки для оптимальной защиты и максимальной надежности.

УНИКАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

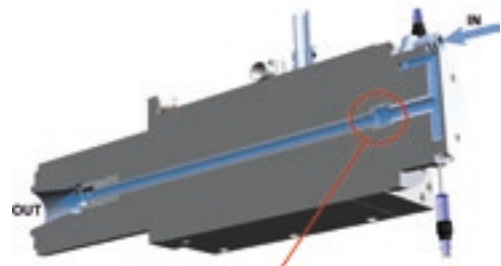
Vertmax ONE оснащен шпинделями HSD, мирового лидера в этом направлении, которые гарантируют высокую мощность, компактные размеры, очень высокие стандарты качества обработки и максимальную надежность.

Два шпинделя мощностью 6,5 кВт каждый, оснащенные керамическими подшипниками, расположены вне зоны обработки для обеспечения максимальной защиты и простоты технического обслуживания.



Гликолевая система охлаждения с замкнутым контуром гарантирует постоянную эффективность во времени и устойчивость к максимальным нагрузкам при обработке.

1. **Высокотемпературная жидкость**
(система охлаждения с теплообменником).
2. **Низкотемпературная жидкость**



Запатентованный распределитель с контролируемой утечкой (DPC)

Запатентованная система для обеспечения большей надежности и долговечности благодаря инновационной системе удержания без механического контакта.



ПРОСТОТА ДОСТУПА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Зона обслуживания безопасна и защищена, вместе с тем она легко доступна благодаря открытию передней двери и раздвижной задней двери.



Максимальная безопасность и удобство при выполнении операций настройки и контроля благодаря наличию карманного персонального компьютера (КПК).

Задняя панель управления легко доступна для всех операций технического обслуживания.

Электрошпиндели выходят из зоны обработки, облегчая операции по техническому обслуживанию и/или замене деталей.

ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ

Компания Biesse всегда уделяла самое пристальное внимание вопросам безопасности и здоровья своих заказчиков. Система безопасности каждого специалиста во время эксплуатации станка имеет фундаментальное значение, предотвращая любые отвлекающие факторы или ошибки, которые могут быть причиной неприятных проблем и/или несчастных случаев.



Полная доступность и простота технического обслуживания.

- ✔ Защитные двери для обеспечения максимальной безопасности во время работы.
- ✔ Фотоэлементы с боковых сторон станка и микровыключатели системы обнаружения.
- ✔ Карманный персональный компьютер для безопасного перемещения установки.
- ✔ Прибор для световой индикации рабочего состояния.

В вертикальных обрабатывающих центрах защита оператора обеспечивается за счет следующих элементов:

- ✔ Эргономичные передние защитные ограждения.
- ✔ Невозможность доступа к движущимся деталям станка.
- ✔ Пониженные уровни шумового загрязнения, при полном соответствии нормам машинного оборудования.



Соблюдение директив по машинному оборудованию и законодательства о безопасности и гигиене труда является неотъемлемым условием для доступа ко всем видам финансирования.

IC: ВЕСЬ ОПЫТ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА В ОДНОМ ПРОГРАММНОМ ОБЕСПЕЧЕНИИ



IC ОСНОВАН НА ОПЫТЕ И НАДЕЖНОСТИ ICAM, КОТОРЫЙ С БОЛЕЕ ЧЕМ 7500 ПАКЕТАМИ, УСТАНОВЛЕННЫМИ В 180 СТРАНАХ, ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ НАИБОЛЕЕ ШИРОКО ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ В МИРЕ CAD/CAM В СФЕРЕ ОБРАБОТКИ СТЕКЛА.

- ▣ **ОБНОВЛЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ИНТЕРФЕЙС:** ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ И ПРОСТОЙ ВОСВОЕНИИ БЛАГОДАРЯ ВНЕДРЕННОЙ КОНЦЕПЦИИ АВТООБУЧЕНИЯ БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ И ГИБКОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ
- ▣ **МОЩНАЯ И НАДЕЖНАЯ ПЛАТФОРМА**
- ▣ **ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ** БЛАГОДАРЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ САМЫХ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ РАЗРАБОТКИ

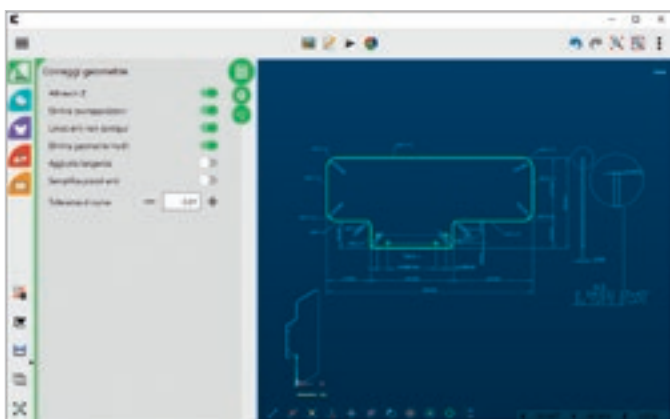
- ▣ **СОВРЕМЕННЫЙ ИНТЕРФЕЙС:** ПОДОБНЫЙ САМЫМ СОВРЕМЕННЫМ ПРИКЛАДНЫМ ПРОГРАММАМ, МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ.
- ▣ **ЧРЕЗВЫЧАЙНАЯ ПРОСТОТА ПРИМЕНЕНИЯ:** ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОЦЕСС КОТОРОГО ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В РАМКАХ 5 ШАГОВ. ОТ ЧЕРТЕЖА ДО МАШИНЫ ВСЕГО ЗА НЕСКОЛЬКО СЕКУНД.
- ▣ **ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТ ЧЕРТЕЖА ДО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ.**
- ▣ **РЕШЕНИЯ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ КРУПНОСЕРИЙНОГО И/ИЛИ МЕЛКОСЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА:** ВОЗМОЖНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ БИБЛИОТЕКАМИ МОДЕЛЕЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПАРАМЕТРИЧЕСКИМИ.
- ▣ **АКТИВНАЯ СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ:** IC ОСНАЩЕНА ТЕХНОЛОГИЕЙ «AIC Log»: В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПРОБЛЕМ И/ИЛИ НЕОБХОДИМОСТИ ПОДДЕРЖКИ, СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА VIESSE МОЖЕТ ПРОСМОТРЕТЬ В РЕЖИМЕ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ВЫПОЛНЕННЫЕ ОПЕРАЦИИ И БЫСТРО УСТРАНИТЬ ПРОБЛЕМУ.



IC - ВИДИТ, ПРОЕКТИРУЕТ, РЕАЛИЗУЕТ

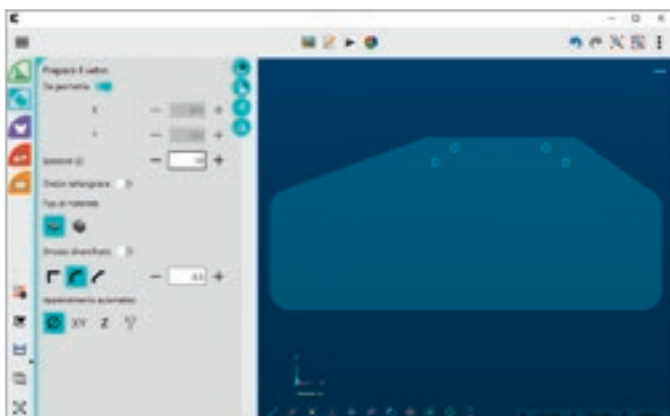
Программное обеспечение предлагает правильную последовательность из 5 шагов для этапов проектирования.

1. УПРОЩЕНИЕ
2. ИДЕНТИФИКАЦИЯ
3. ПРИМЕНЕНИЕ
4. ОБРАБОТКА
5. ВЫПОЛНЕНИЕ



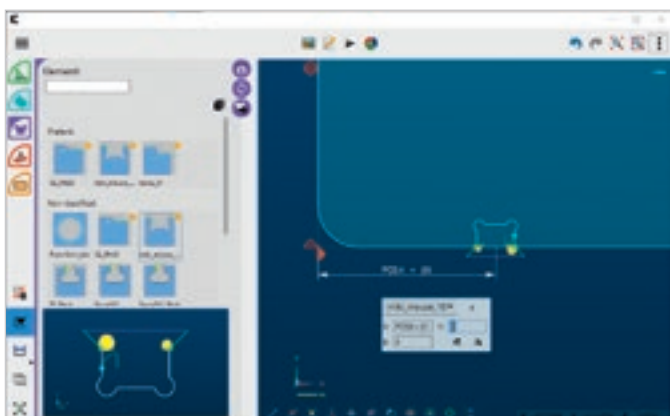
УПРОЩЕНИЕ

В ходе выполнения этого шага можно упростить импортированный чертеж, определить геометрические параметры, полезные для обработки, и исправить возможные недостатки.



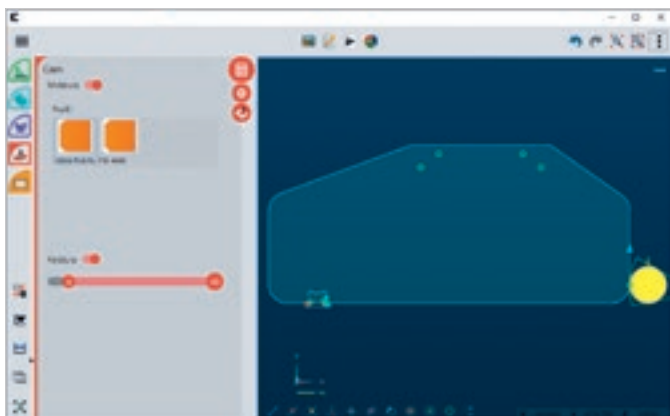
ИДЕНТИФИКАЦИЯ

Стекло, подлежащее обработке в станке, легко идентифицируется посредством ранее разработанной схемы либо путем указания его размеров.



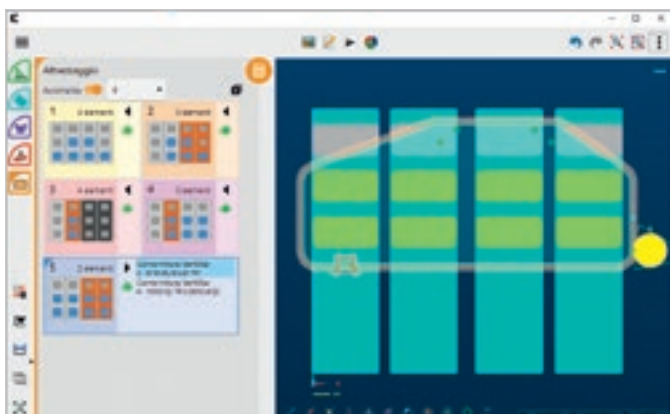
ПРИМЕНЕНИЕ

С помощью простого «перетаскивания» можно параметрически применить к детали дополнительные элементы, такие как, например, метки и крепежное оборудование. Эти элементы могут быть легко добавлены и адаптированы заказчиком.



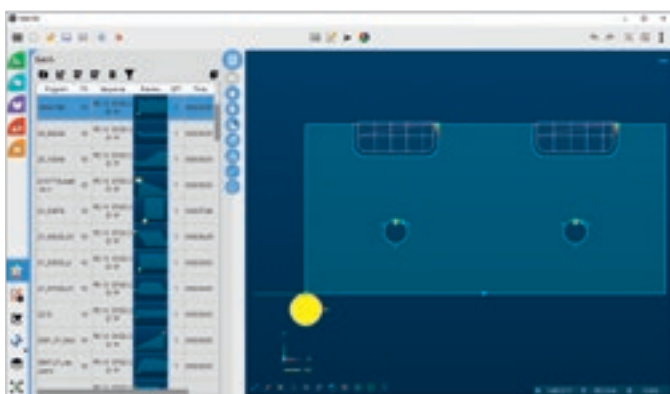
ОБРАБОТКА

Один щелчок мыши – и автоматически начинают обрабатываться геометрические параметры: круги становятся отверстиями, профили – фрезеровкой, стекло шлифуется; слои могут быть связаны с конкретными видами обработки.



ВЫПОЛНЕНИЕ

Материал готовится для обработки в станке. Рассчитываются положения тележек и подготавливаются необходимые присоски. Существует возможность ручного вмешательства с контролем столкновений.



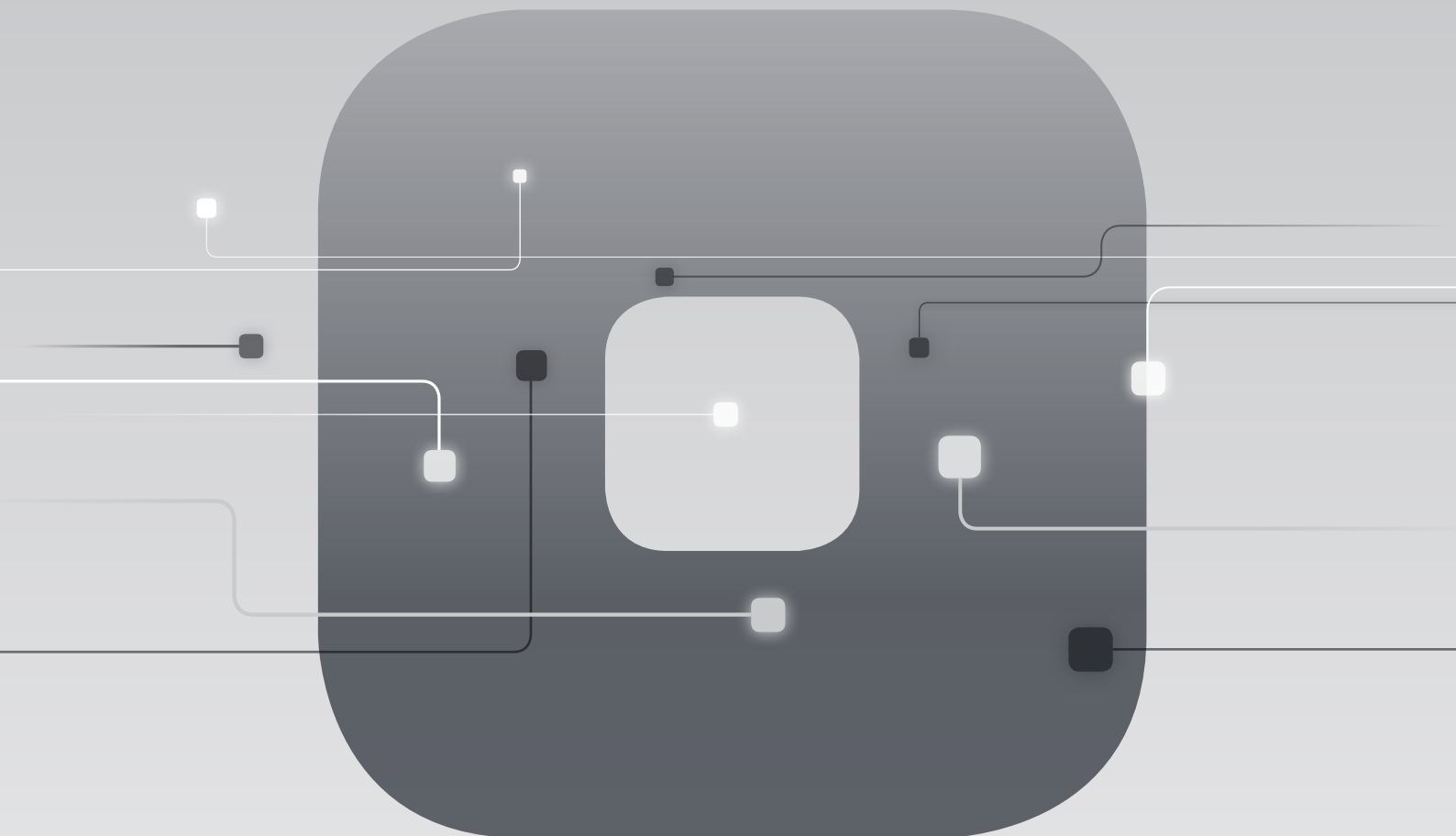
IC BATCH

Возможность автоматически импортировать и программировать список чертежей (в стандартном формате DXF, DWG или IC) и отправлять их непосредственно на станок. Возможность модификации деталей после автоматического расчета.

IC АВТОМАТИЧЕСКИ УПРОЩАЕТ СЛОЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ, ОПРЕДЕЛЯЕТ СТЕКЛО, ПОДЛЕЖАЩЕЕ ОБРАБОТКЕ, И ВСЕ ОПЕРАЦИИ ПО ЕЕ ВЫПОЛНЕНИЮ.

SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

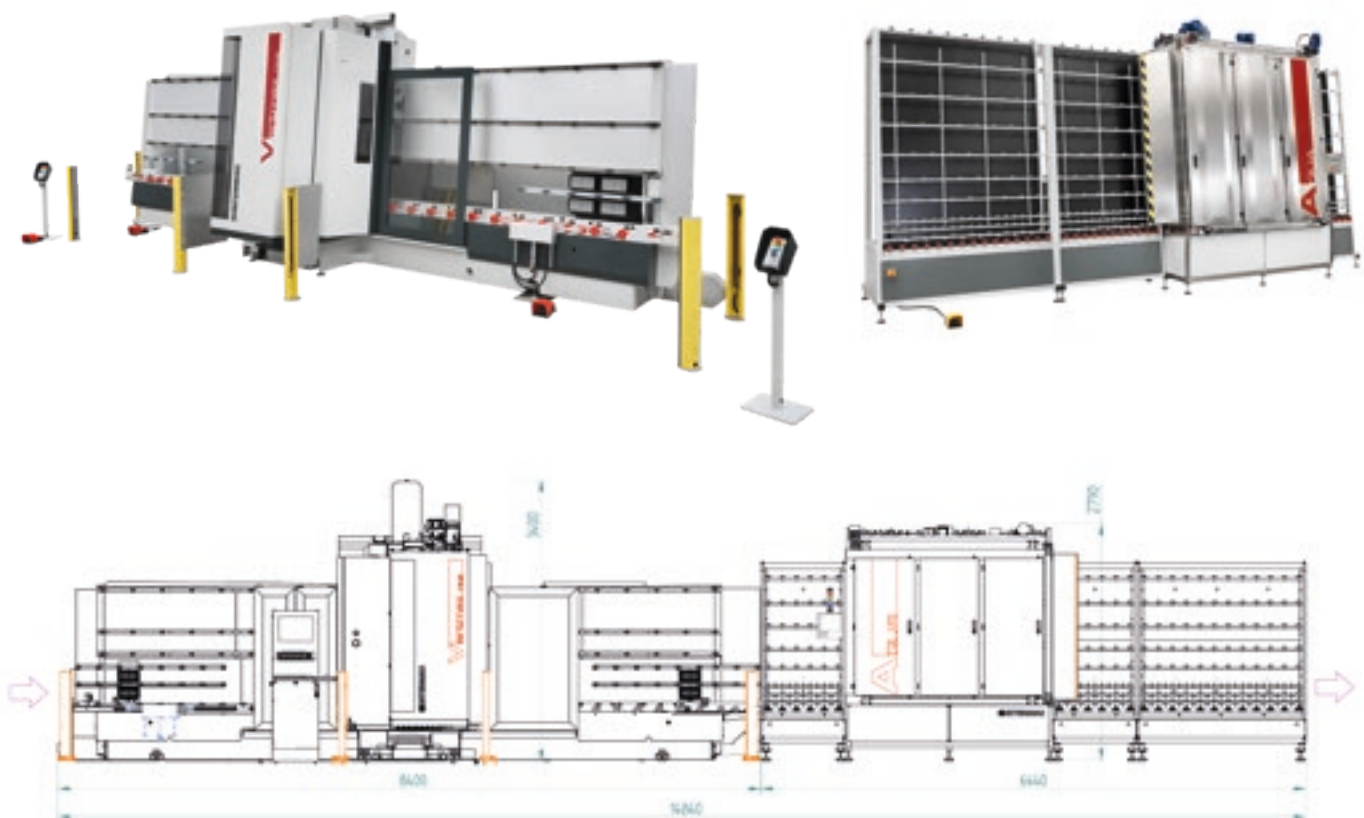
ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ

ВЗАИМОДОПОЛНЯЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Идеальная интеграция с вертикальными моющими установками Aqua.

Vertmax One и Aqua дополняют друг друга и готовы к сертификации линии.



Технические данные и рисунки не являются обязательными. На некоторых фотографиях изображены станки, оснащённые опциональным оборудованием. Компания Biesse Spa сохраняет за собой право вносить модификации без предупреждения.

Взвешенный уровень звукового поверхностного давления A L_{pf}A79 дБ - Взвешенный уровень звуковой мощности L_{WA}95 дБ - Погрешность измерения K: 4 дБ. Замеры были выполнены с соблюдением норм: UNI EN ISO 3746 и UNI EN ISO 11202 2009 года.

Указанные значения шума являются уровнями испускания и не всегда представляют собой безопасные рабочие пределы. Несмотря на то, что между уровнями испускания и уровнями воздействия имеется связь, она не может быть достоверно использована для того, чтобы определить необходимость в дополнительных мерах предосторожности. Факторы, определяющие уровень воздействия, которому подвергаются рабочие, включают в себя длительность воздействия, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае, данные сведения позволят пользователю станка лучше выполнить оценку опасности и риска.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

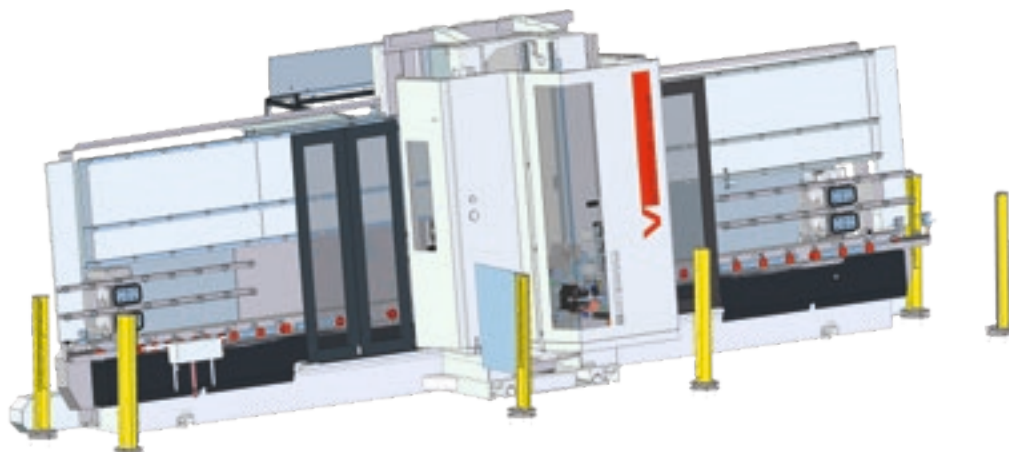
96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



VERTMAX ONE

Максимальный размер обрабатываемого листа	мм	2500 x 1500 3000 x 1500 опциональный
Минимальный размер обрабатываемого листа (без пилотной системы)	мм	500 x 320 R=0,5 с пилотной системой 500 x 300 R=0,5 без пилотной системы
Толщина обрабатываемого стекла	мм	мин 4 - макс 15
Скорость кареток с присосками	м/мин	60
Скорость осей Y	м/мин	40
Скорость осей Z	м/мин	30
Скорость продвижения стекла на роликах модулей входа* (опционально) и выхода	м/мин	18
Мощность электрошпинделя	кВт	6,5 шпиндель передней головки 6,5 шпиндель задней головки
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	12000
Максимальный диаметр переднего шлифовального круга	мм	150 с пилотной системой 80 без пилотной системы
Максимальный диаметр заднего шлифовального круга	мм	только сверление и зенковка отверстий
Максимальный диаметр сверла-коронки	мм	50
Оправка инструмента		ISO 40
Магазин инструментов	позиции	10 передняя головка 10 задняя головка
Требуемая максимальная мощность (макс.)	кВт	22

СДЕЛАНО С VIESSE

ВЕТРОТЕС. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНТЕГРАЦИЯ: ЛУЧШИЙ ВЫБОР, ЧТОБЫ ПРЕУСПЕТЬ НА РЫНКЕ

Основанная более 40 лет назад в Пезаро, Vetrotec - это крупная компания, которая благодаря многолетнему опыту и профессионализму создала богатый ассортимент изделий всех форм и сложности, от стеклянных дверей, полок и раковин до предметов интерьера, таких как журнальные столики, зеркала и письменные столы, обращаясь при этом к крупным международным дизайнерским брендам.

«Я думаю, что Intermac была компанией, которая создала первый общепризнанный обрабатывающий центр, для нас Master стал основой настоящих инноваций в обработке стекла, которые в корне изменили нашу работу», - говорит Давиде Брокколи, менеджер по работе с ключевыми клиентами.

«Сегодня у нас есть шесть обрабатывающих центров Master, вертикальный обрабатывающий центр Vertmax, центр гидроабразивной обработки waterjet, также мы выполняем обработку плоской поверхности благодаря обрабатывающим центрам и двусторонним уста-

новкам Busetti, в частности, с помощью инновационной системы двустороннего шлифования Radius Revolution: она гарантирует безупречную отделку без необходимости прибегать к ручным операциям или к другому оборудованию».

Совместно с Vetrotec Intermac были созданы линии, интегрировавшие различные технологии: в частности, интеграция систем перемещения керамических плит Movetro и раскройного стола Genius Intermac, что позволяет сократить время процесса резки керамических плит и площади складирования этого материала.

«Правильный способ добиться успеха на рынке - это иметь эффективные интегрированные линии, поэтому, путь Intermac к интеграции - это более чем удачный выбор. "Качество технологий Intermac, соответствующие навыки и ноу-хау являются козырной картой в создании готового продукта», - продолжает Брокколи.

Сотрудничество с Intermac, продолжающееся более тридцати лет, основано на

постоянном выборе поставщика, который отличается своим богатым опытом, оптимизацией и интеграцией оборудования, а также своими собственными запатентованными высокотехнологичными решениями. «Я считаю, что это огромный плюс, когда есть собственный программно-технический центр, который позволяет полностью понять преимущества и возможности своего программного обеспечения для полного удовлетворения потребностей заказчика», - утверждает Брокколи.

«Несомненно, Intermac является одним из самых надежных партнеров, которых мы когда-либо имели, в том, что касается серьезности, скорости обслуживания, качества отношений между клиентом и поставщиком: покупка оборудования - это не только определенная во времени покупка, она означает, что мы как будто вступаем в брак на неопределенное время, и я считаю, что Intermac полностью удовлетворяет все наши потребности в период, следующий после обычной покупки», - заключает Брокколи.

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ыть обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



